

**FORNITURA PRODOTTI ORTOFRUTTICOLI FRESCHI PER I NIDI E LE SCUOLE DELL'INFANZIA
DEL COMUNE DI ROVERETO (TN) dal 01/09/2025 al 31/08/2026
ELENCO PRODOTTI**

FRUTTA			
1	Albicocche	KG	600
2	Angurie	KG	800
3	Arance	KG	1400
4	Banane (BIO o da Commercio Equo e Solidale)	KG	6700
5	Clementine	KG	1600
6	Fragole	KG	700
7	Kiwi	KG	1400
8	Limoni	KG	250
9	Mele golden delicious	KG	4600
10	Mele red delicious	KG	1000
11	Meloni	KG	900
12	Pere	KG	1900
13	Prugne susine	KG	400
14	Pesche	KG	250
15	Pesche Nettarine	KG	600
16	Uva da tavola	KG	600
VERDURA			
17	Aglio	KG	30
18	Basilico in mazzetti da 100g	KG	130
19	Biete	KG	800
20	Carote	KG	5200
21	Cavolfiori	KG	950
22	Cavoli cappucci	KG	1500
23	Cavoli verza	KG	400
24	Broccoli	KG	300
25	Cipolle	KG	1200
26	Fagiolini verdi	KG	50
27	Finocchi	KG	880
28	Insalata brasiliana	KG	700
29	Insalata gentile	KG	1000
30	Indivia	KG	220
31	Lattuga	KG	100
32	Patate	KG	7300
33	Pomodori mensa (tondi o costoluti)	KG	2400
34	Pomodori cirio (naomi)	KG	100
35	Pomodori peretta	KG	100
36	Porri	KG	1150
37	Prezzemolo	KG	50
38	Radicchio bianco	KG	150
39	Radicchio chioggia rosso	KG	300
40	Rape rosse cotte in confezione sottovuoto	KG	500
41	Rosmarino	KG	5
42	Salvia	KG	5
43	Sedano rapa	KG	450
44	Sedano verde	KG	350
45	Zucca	KG	650
46	Zucchine	KG	3200
TOT PRESUNTO KG COMPLESSIVI			53.870,00