

**DICHIARAZIONE SU CARICHE E INCARICHI RICOPERTI PRESSO ENTI PUBBLICI
E SOCIETA' O ENTI PRIVATI**

(art. 14, comma 1 lettera d)-e), D.Lgs. n. 33/2013, ss.mm.)

Il/La sottoscritto/a ANDREA ZAMBELLI

in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE del Comune di Rovereto,

DICHARA

Sotto la propria responsabilità:

- ☒ di non essere titolare di altre cariche, presso enti pubblici o privati;
- ☐ di essere titolare delle seguenti altre cariche, presso enti pubblici o privati, con i relativi compensi (indennità, gettone, ecc.) a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, comma 1 lettera d), D.Lgs. n. 33/2013 e ss.mm.):

Ente pubblico o Società/Ente privato (denominazione e sede)	Carica	Durata		Compenso (nell'anno della dichiarazione)
		Dal	Al	

- ☐ di non svolgere alcun incarico con oneri a carico della finanza pubblica;
- ☒ di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con i relativi compensi spettanti (art. 14 comma 1 lettera e), D.Lgs. n. 33/2013 e ss.mm.):

Ente pubblico o Società/Ente privato (denominazione e sede)	Carica	Durata		Compenso (nell'anno della dichiarazione)
		Dal	Al	
AGENZIA PER LA DEPURAZIONE	CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE	20/9/24 - 26/10/28		€ 2.500,00 LORDI ANNO

Si impegna inoltre a comunicare tempestivamente eventuali variazioni rispetto a quanto sopra dichiarato.

Luogo e data

Равенство 14/07/2026

Firma A
